



**LUMSA** | MASTER  
UNIVERSITÀ | SCHOOL



# MASTER UNIVERSITARIO DI II LIVELLO IN O.P.E.M.

Official of Prevention and Emergency Management

*We can not predict the future... We can build it*



AMBIENTE E  
TERRITORIO

PROTEZIONE E DIFESA  
CIVILE

SOCIO ECONOMIA

EMERGENCY  
MANAGEMENT

## Università LUMSA

- 1500 ore 60 CFU
- 12 mesi
- 150 ore frontali
- 200 ore Tirocinio formativo
- Project Work
- Esercitazioni pratiche

Formula Weekend

- n° 1 WE ogni MESE nei giorni di Sabato e Domenica

PROPEDEUTICO ALLA CERTIFICAZIONE  
DEL PREVENTION MANAGER

DOCENTI DI LIVELLO NAZIONALE  
ED INTERNAZIONALE

Quota di iscrizione: € 4.016

- pagabile in n. 3 rate

Dipartimento:

Giurisprudenza, Economia, Politica e Lingue moderne  
Area di riferimento: Scientifico > Interdisciplinare gruppo scientifico

Direttori: Prof. Filippo Giordano / Dott. Giuseppe Coduto

Vicedirettore: Ing. Giulio Marcucci

Comitato Scientifico: Prof. Filippo Giordano / Dott. Giuseppe Coduto / Ing. Giulio Marcucci / Ing. Enrico Colaiacovo / Avv. Sergio Contessa

ISCRIZIONI: [https://masterschool.lumsa.it/master\\_secondolivello\\_official\\_prevention\\_emergency\\_management](https://masterschool.lumsa.it/master_secondolivello_official_prevention_emergency_management)

[www.lumsa.it](http://www.lumsa.it) - LUMSA Master School - Bando Master EMCP

[www.edimas.net](http://www.edimas.net) - Info: [master@edimas.net](mailto:master@edimas.net) - Mobile +39 392 3562 333